



LIDERLUX TB SECAGEM ESTUFA

Descrição do Produto

Acabamento a base de resina alquídica/Melaminica. Apresenta ótima aderência conferi boa dureza flexibilidade sobre substrato de aço carbono.

Propriedades Físicas & Químicas

- ❖ **Cor:** Diversas
- ❖ **Brilho:** Brilhante
- ❖ **Peso Específico -25°C:** 1.000 – 1.300 g/cm³
- ❖ **Viscosidade-25°C:** 60 +- 10 CF4
- ❖ **Sólidos por Volume:** 35 – 45 %

Preparação do Substrato

- ❖ **Aço Carbono:** desengordurar o substrato utilizando Thinner 1020 ou desengraxante.
-

- ❖ **Alumínio:** não recomendado
-

- ❖ **Aço Galvanizado:** não recomendado
-

- ❖ **Fibra de Vidro:** não recomendado
-

Preparação para Aplicação

- ❖ **Diluyente:** Diluyente 1099
- ❖ **Espessura Seca:** 20 – 30 µm
- ❖ **Espessura Úmida:** 60 – 100 µm
- ❖ **Rendimento:** 10 m² por litro

Métodos de Aplicação

Método de Aplicação	Redução (Em volume sobre A+B)	Viscosidade de Aplicação
❖ Pistola Convencional	20 a 30%	18 – 25s CF4 25°C
❖ Pistola Airless	-	-
❖ Tanque de Imersão	-	-
❖ Rolo ou Pincel	-	-

Para a aplicação com pistola convencional são recomendadas as seguintes pressões de pulverização:

Saída de Pistola: 40 – 60 lbf/pol²

Tanque de Pressão: 5 – 15 lbf/pol²

Cura & Secagem

-
- ❖ **Cura em estufa:** Flash – Off 5 – 15 minutos
Estufa 8 minutos a 180°C
-

Recomendações

- ❖ O produto não deve ser aplicado em ambientes com umidade relativa do ar maior do que 85% e temperatura ambiente inferior a 10°C.
- ❖ A aplicação do produto deve ser realizada em ambiente ventilado.
- ❖ A temperatura do substrato deve ser no mínimo 3°C superior ao ponto de orvalho.
- ❖ Os valores de rendimento podem variar de acordo com o método de aplicação, tipo e rugosidade do substrato, espessura aplicada, condições ambientes etc.